

- Motore a magneti permanenti 12-24 Vcc
- Doppio riduttore vite senza fine-ruota elicoidale
- Stelo filettato trapezoidale
- Asta traslante in alluminio (opzione Inox possibile)
- Lubrificazione permanente a grasso
- IP65, testato secondo norma CEI EN 60529
- Temperatura di funzionamento: -10°C +60°C
- Impiego intermittente S3 30% (5 min) a 30°C - per impieghi diversi, contattare l'ufficio tecnico di MecVel
- Encoder a richiesta
- Finecorsa a richiesta

ALI1-P (Vcc)					
Fmax (N)	Velocità (mm/s)	Versione	Taglia motore	Giri motore (rpm)	Assorbimento (A) 24 Vcc **
1200	16,5	M01	40	6000	2,5
1550	11	M02	40	6000	2
2000	8,3	M03	40	6000	2,5
2500	5,6	M04	40	6000	2,5
2500	2,8	M05	40	6000	1,5
2500	0,9	M06	40	6000	1

Quando la corsa è superiore a 200 mm, considerare che a parità di interasse si perdono 10 mm di corsa e controllare la sezione SETUP CORSA.

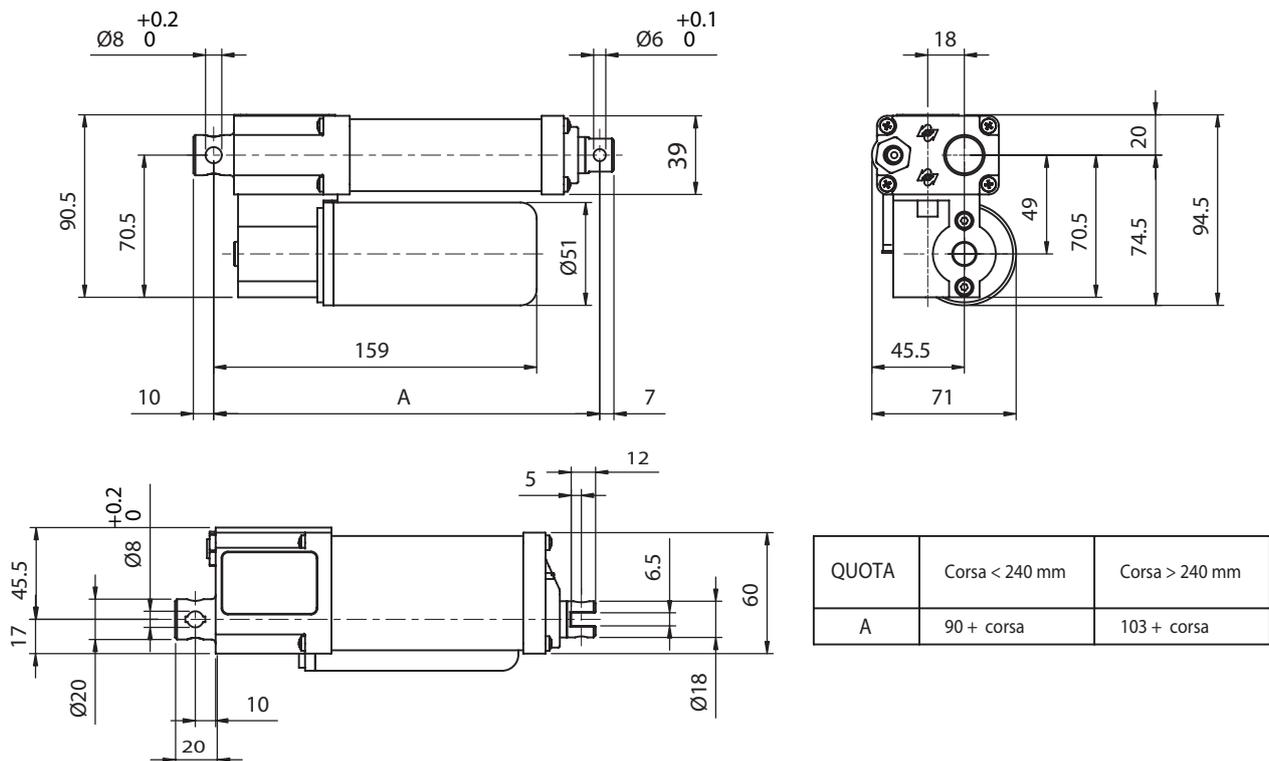
** : con tensione 12 Vcc, raddoppiare il valore di corrente e ridurre il valore di carico del 20%.

NON PORTARE L'ATTUATORE LINEARE A BATTUTA MECCANICA PER NON PROVOCARE DANNEGGIAMENTI, VALUTARE L'UTILIZZO DI DISPOSITIVI DI FINECORSA MECVEL O A BORDO DELLA MACCHINA/TELAIO.

PRIMA DELLA MESSA IN FUNZIONE DELL'ATTUATORE LINEARE, LEGGERE LE ISTRUZIONI ALL'INTERNO DEL MANUALE USO E MANUTENZIONE DEL PRODOTTO, DISPONIBILE SUL SITO. In caso di applicazioni specifiche, contattare l'ufficio tecnico di MecVel.



MecVel si riserva il diritto di modificare senza preavviso qualsiasi informazione e/o caratteristica relativa ai prodotti. I dati contenuti in questo documento sono indicativi e non impegnativi per l'azienda.



CONNESSIONI ELETTRICHE

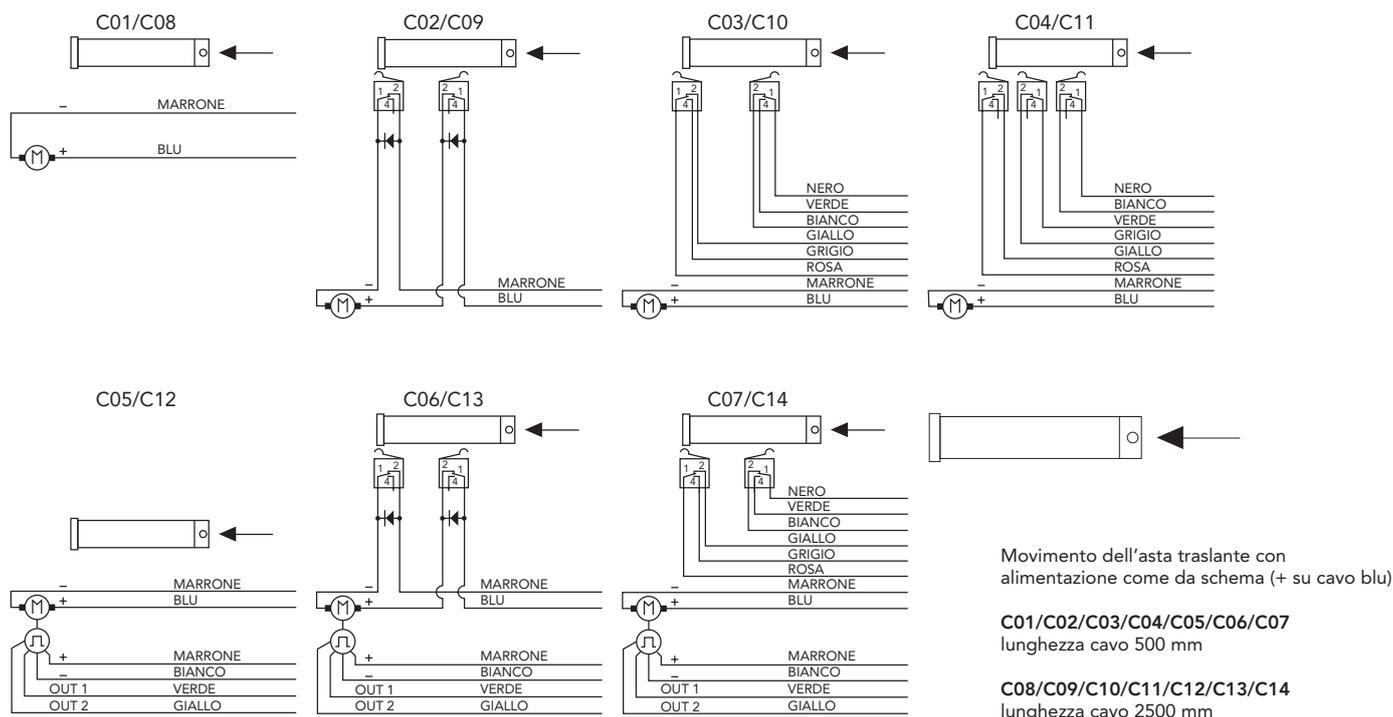
- C01/C08 motore
- C02/C09 n° 2 micro cablati con diodi
- C03/C10 motore + n° 2 micro
- C04/C11 motore + n° 3 micro
- C05/C12 motore + encoder
- C06/C13 n° 2 micro cablati con diodi + encoder
- C07/C14 motore + n° 2 micro + encoder
- C00 cablaggio speciale a disegno

ATTENZIONE

I microinteruttori sono azionati da una camma direttamente connessa all'asta traslante dell'attuatore lineare. Per velocità superiori a 30 mm/s, occorre gestire il finecorsa tramite logiche che rilevano il segnale impulsivo del micro. In alternativa può essere impiegata una boccia per tener premuta la levetta del micro ed evitare inerzie della chiocciola. Questo però causa la perdita di 10 mm della corsa totale.

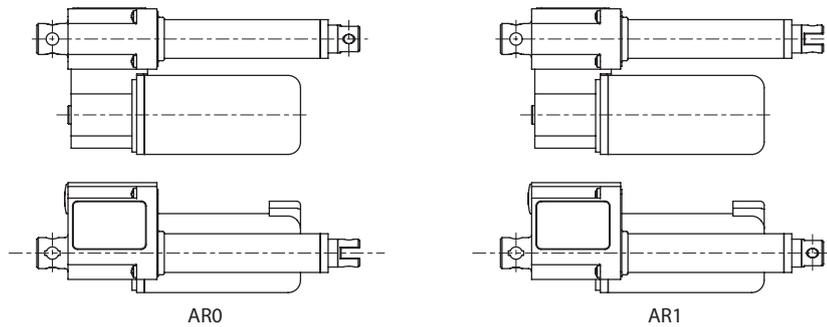
Le connessioni C02 e C06 realizzano un circuito che, una volta raggiunta una posizione di finecorsa su uno dei due micro, consente la movimentazione dell'attuatore lineare solamente in verso opposto, invertendo la polarità dell'alimentazione. La funzionalità del circuito è garantita solo se l'inerzia del sistema costituito dalle parti mobili dell'attuatore lineare e dagli organi ad esso collegati è bassa. Così si impedisce che il micro venga superato una volta raggiunta la quota di finecorsa. Questa soluzione è adatta a impieghi a bassa velocità (M01-M03), con carico sempre in opposizione al senso di avanzamento dell'asta traslante. In caso contrario si devono utilizzare le connessioni C03 e C07, gestendo il segnale impulsivo del micro tramite logiche a relè o PLC.

Di seguito sono riportati gli schemi elettrici e di cablaggio.



Dispositivo antirotazione

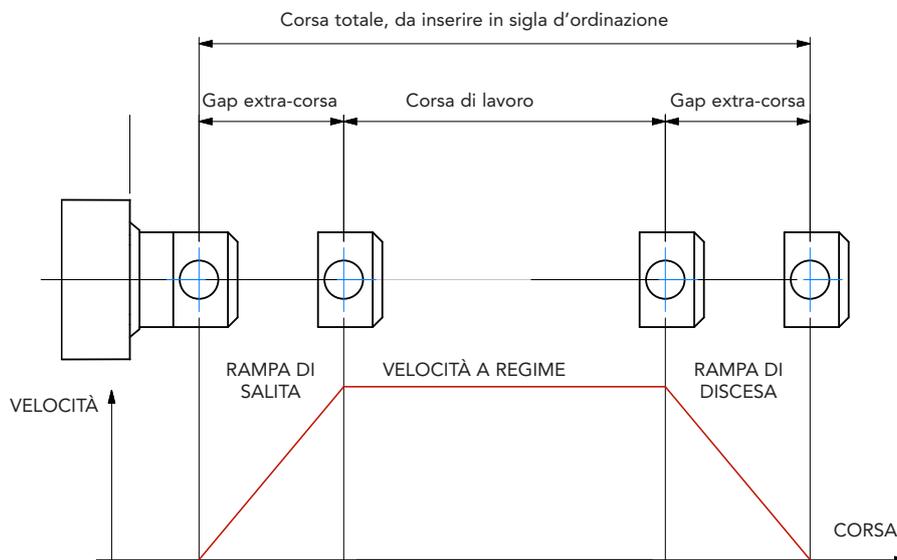
Nella famiglia ALI1-PF è possibile installare un dispositivo antirotazione che vincola le rotazioni dell'asta traslante attorno al proprio asse. Con l'attacco anteriore A1 ed A2 sono disponibili due versioni: AR0 con attacco anteriore nella posizione standard e AR1 con attacco anteriore ruotato di 90°. Nei casi di attacco A3, A4, A5 ed A7 è obbligatorio avere il dispositivo antirotazione.



SETUP CORSA

Consigli utili per la scelta della corsa ed evitare battute meccaniche:

- Quando la corsa è maggiore di 200 mm, aggiungere 50 mm di extra-corsa, e inserire tale valore in sigla d'ordinazione
- **ATTENZIONE ALLA VELOCITÀ DURANTE LA CORSA:** le rampe sono estremamente importanti per velocità > 30 mm/s, inverter o PWM drive sono consigliati
- Maggiore è la velocità, maggiore deve essere l'extra corsa



CARICO DI PUNTA

Quando la corsa è > 300 mm il carico di punta può causare malfunzionamenti. In questo caso consultare il manuale uso e manutenzione e contattare l'ufficio tecnico di MecVel.

