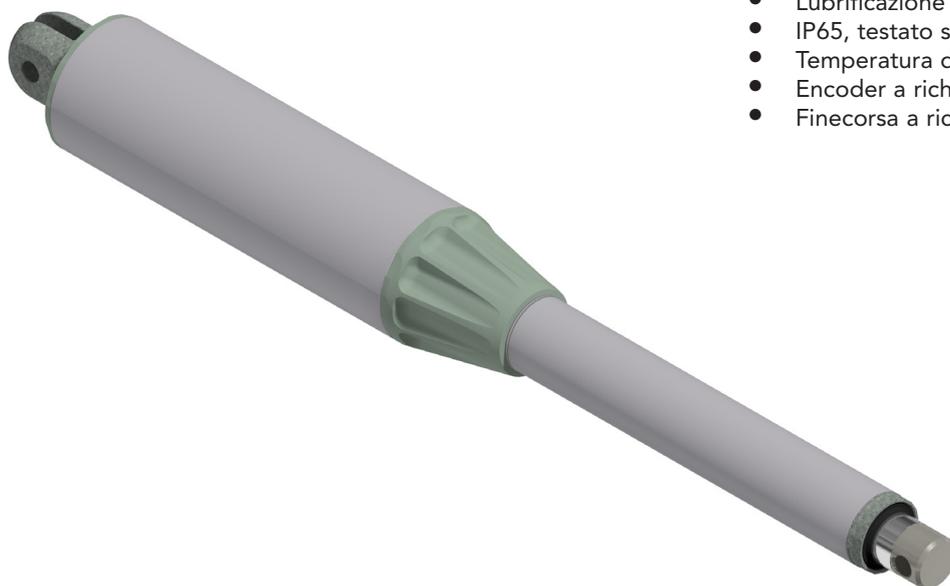


- Motore a magneti permanenti 12-24 Vcc
- Riduttore epicicloidale
- Stelo filettato trapezoidale o a ricircolo di sfere (VRS)
- Asta traslante in acciaio cromato
- Lubrificazione permanente a grasso
- IP65, testato secondo norma CEI EN 60529
- Temperatura di funzionamento: -10°C +60°C
- Encoder a richiesta
- Finecorsa a richiesta



L03 (Vcc)						
Fmax (N)	Velocità (mm/s)	Versione	Taglia motore	Giri motoriduttore (rpm)	Assorbimento (A) 24 Vcc **	Fs % base 5 min.
3000	20	M01	51	155	9	10
5000	10	M02	51	155	10	10
2000	30	M03	51	155	7,5	20
L03 VRS (Vcc)						
Fmax (N)	Velocità (mm/s)	Versione	Taglia motore	Giri motoriduttore (rpm)	Assorbimento (A) 24 Vcc **	Fs % base 5 min.
5000	13	M01	51	155	5,5	30

Quando la corsa è superiore a 350 mm, controllare la sezione SETUP CORSA.

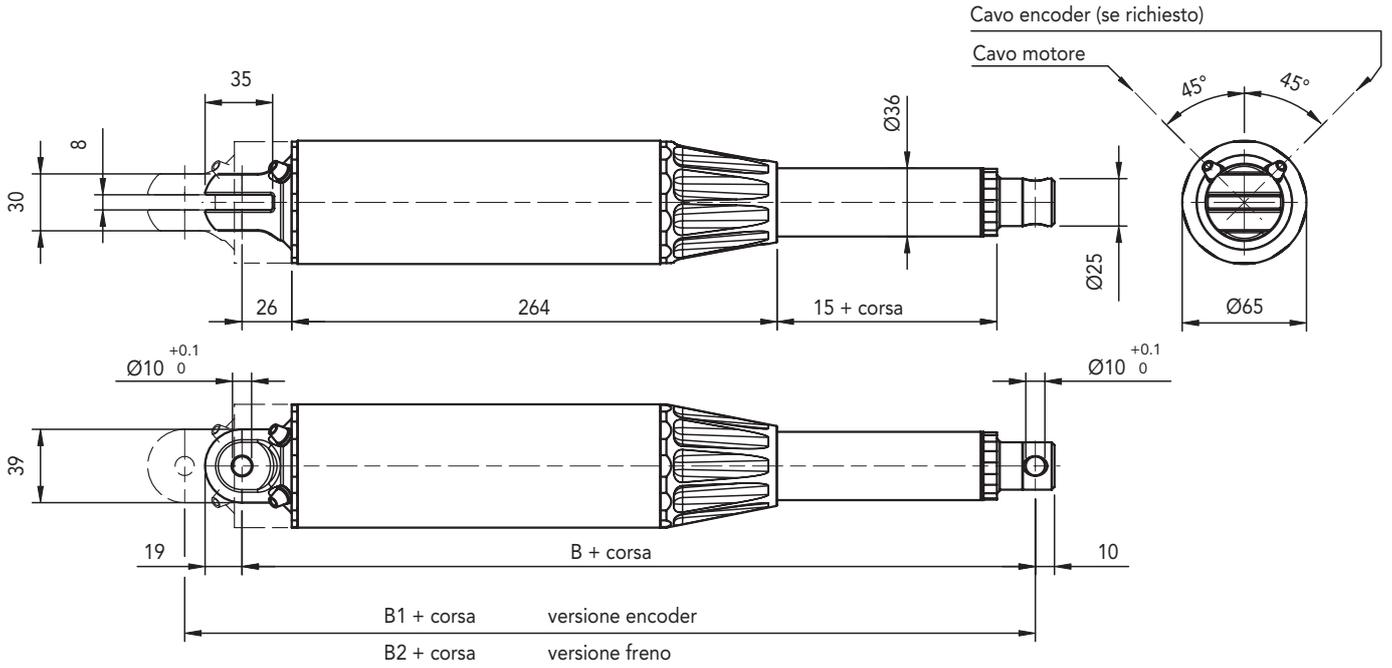
\*\* : con tensione 12 Vcc, raddoppiare il valore di corrente e ridurre il valore di carico del 20%.

NON PORTARE L'ATTUATORE LINEARE A BATTUTA MECCANICA PER NON PROVOCARE DANNEGGIAMENTI, VALUTARE L'UTILIZZO DI DISPOSITIVI DI FINECORSA MECVEL O A BORDO DELLA MACCHINA/TELAIO.

PRIMA DELLA MESSA IN FUNZIONE DELL'ATTUATORE LINEARE, LEGGERE LE ISTRUZIONI ALL'INTERNO DEL MANUALE USO E MANUTENZIONE DEL PRODOTTO, DISPONIBILE SUL SITO. In caso di applicazioni specifiche, contattare l'ufficio tecnico di MecVel.



MecVel si riserva il diritto di modificare senza preavviso qualsiasi informazione e/o caratteristica relativa ai prodotti. I dati contenuti in questo documento sono indicativi e non impegnativi per l'azienda.

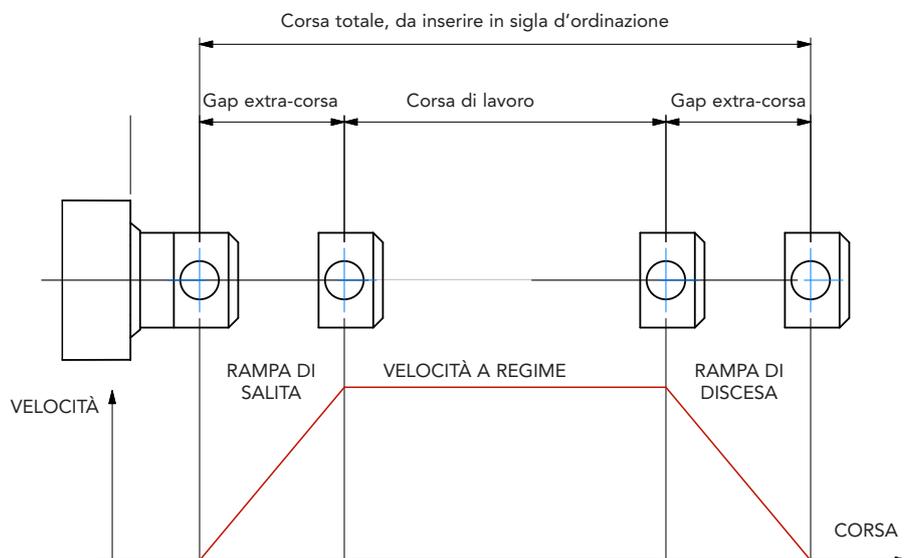


	QUOTA	Corsa < 320 mm	Corsa > 320 mm
Versione senza encoder e senza freno	B	325 + corsa	336 + corsa
Versione con encoder (non compatibile con la versione con freno)	B1	355 + corsa	366 + corsa
Versione con freno (non compatibile con la versione con encoder)	B2	355 + corsa	366 + corsa

## SETUP CORSA

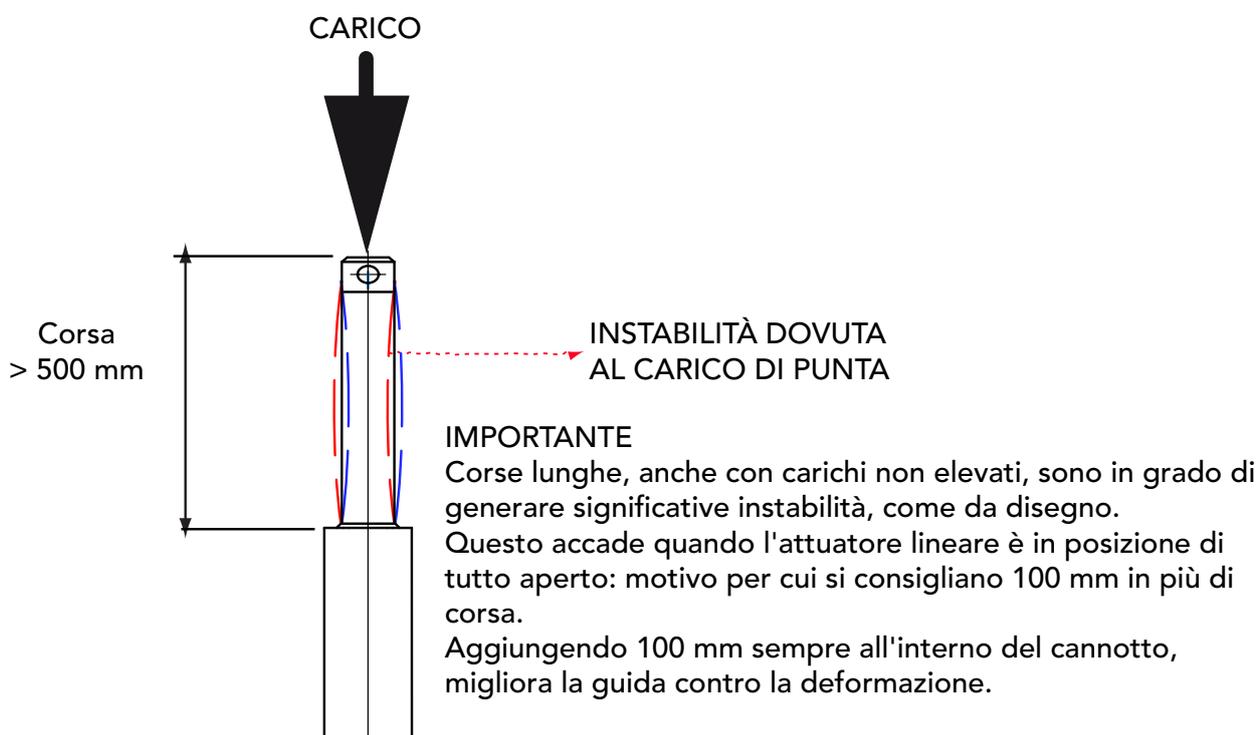
Consigli utili per la scelta della corsa ed evitare battute meccaniche:

- Quando la corsa è maggiore di 350 mm, aggiungere 50 mm di extra-corsa, e inserire tale valore in sigla d'ordinazione
- **ATTENZIONE ALLA VELOCITÀ DURANTE LA CORSA:** le rampe sono estremamente importanti per velocità > 30 mm/s, inverter o PWM drive sono consigliati
- Maggiore è la velocità, maggiore deve essere l'extra corsa



## CARICO DI PUNTA

Quando la corsa è > 500 mm il carico di punta può causare malfunzionamenti. In questo caso consultare il manuale uso e manutenzione e contattare l'ufficio tecnico di MecVel.



**MODELLO:** \_\_\_\_\_  
 L03                                      L03 VRS                                      L03-FCM

**CORSA (mm):** \_\_\_\_\_  
 es. 250 mm = 0250

**VERSIONE:** \_\_\_\_\_  
 M01 / M02 / M03  
 M00 = velocità non contemplate

**MOTORE:** \_\_\_\_\_  
 12 = 12 Vcc                                      24 = 24 Vcc

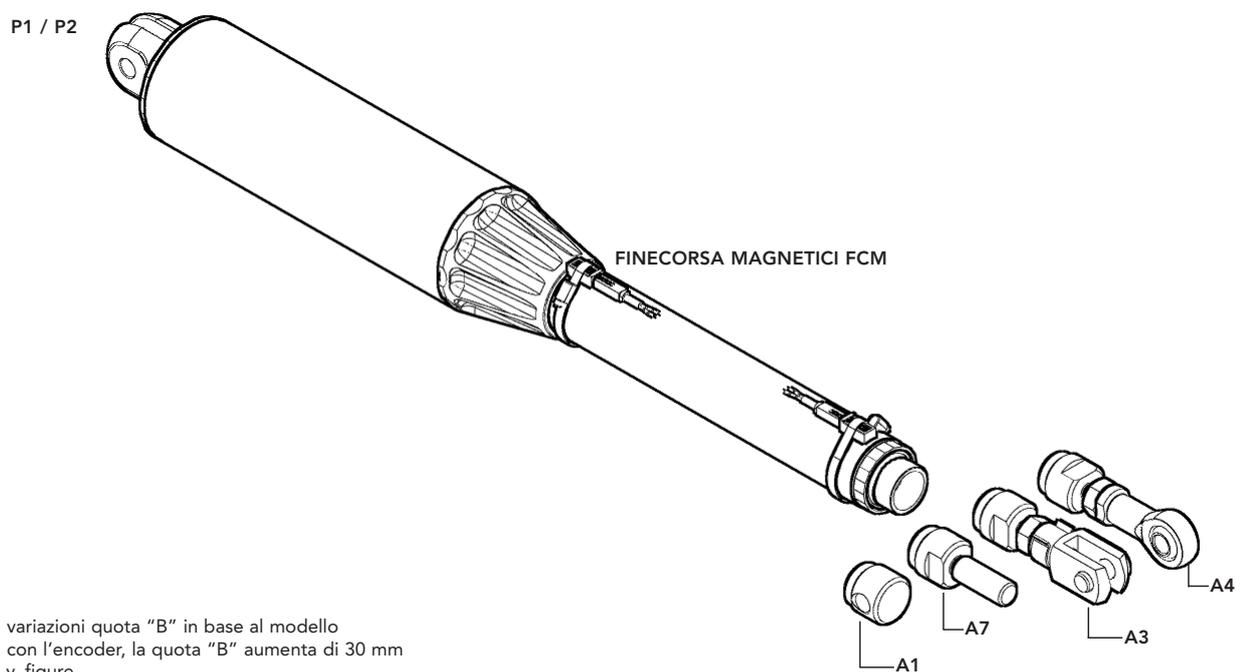
**ENCODER:** \_\_\_\_\_  
 opzioni pg. 76                                      senza: omettere

**FINECORSA:** \_\_\_\_\_  
 senza: omettere

**ATTACCO POSTERIORE:** \_\_\_\_\_  
 P1 = forcella fissa                                      P2 = attacco a disegno

**ATTACCO ANTERIORE:** \_\_\_\_\_  
 A1 = occhio (standard)    A3 = forcella + clip                                      A4 = testa a snodo                                      A7 = M10 maschio

**NOTA:** COMPLETARE LA SIGLA D'ORDINAZIONE AGGIUNGENDO LE EVENTUALI OPZIONI \_\_\_\_\_  
 VEDI CAPITOLO "ACCESSORI E OPZIONI"



**Nota:** variazioni quota "B" in base al modello  
**Nota:** con l'encoder, la quota "B" aumenta di 30 mm  
 L03 = v. figure  
 L03 con corsa > 320 mm = +11 mm  
 L03-FCM = +34 mm  
 L03-FCM con corsa > 320 mm = +44 mm  
 L03 VRS = +40 mm  
 L03 con chiocciola di sicurezza G = +30 mm  
 L03 con soffietto B = +20 mm (non compatibile con FCM)

