



- Motore CA trifase (possibile anche monofase)
- Riduttore vite senza fine-ruota elicoidale
- Stelo filettato trapezoidale o a ricircolo di sfere (VRS)
- Lubrificazione permanente a grasso o ad olio
- IP55, testato secondo norma CEI EN 60529  
NB: solo per motori autofrenanti IP54 standard, IP65 a richiesta
- Temperatura di funzionamento: -10°C / +60°C
- S3 30% (5 min) a 30°C - per impieghi diversi, contattare l'ufficio tecnico di MecVel
- Versione At-Ex II 3 D T4 a richiesta

HR/HT 50						
F <sub>max</sub> (N)	Velocità (mm/s)	Versione	Taglia motore	Potenza motore (kW)	Rapporto di riduzione	Stelo
6000	67	M01	90	1,5 kW 2 poli	1:5	Tr 40x7
11000	34	M02	90	1,5 kW 2 poli	1:10	Tr 40x7
32000	11	M03	80	1,8 kW 2 poli	1:30	Tr 40x7
11000	33	M04	90	1,5 kW 4 poli	1:5	Tr 40x7
22000	17	M05	90	1,5 kW 4 poli	1:10	Tr 40x7
50000	6	M06	90	1,5 kW 4 poli	1:30	Tr 40x7
18000	22	M07	90	1,5 kW 6 poli	1:5	Tr 40x7
35000	11	M08	90	1,5 kW 6 poli	1:10	Tr 40x7
50000	4	M09	90	1,1 kW 6 poli	1:30	Tr 40x7

HR/HT 50 VRS						
F <sub>max</sub> (N)	Velocità (mm/s)	Versione	Taglia motore	Potenza motore (kW)	Rapporto di riduzione	Stelo
25000	96	M01	90	3 kW 2 poli	1:5	VRS 50x10
50000	48	M02	90	3 kW 2 poli	1:10	VRS 50x10
50000	16	M03	80	1,5 kW 2 poli	1:30	VRS 50x10
25000	48	M04	90	1,5 kW 4 poli	1:5	VRS 50x10
50000	24	M05	90	1,5 kW 4 poli	1:10	VRS 50x10
50000	8	M06	80	0,75 kW 4 poli	1:30	VRS 50x10
37000	31	M07	90	1,5 kW 6 poli	1:5	VRS 50x10
50000	15	M08	90	1,1 kW 6 poli	1:10	VRS 50x10
50000	5	M09	80	0,55 kW 6 poli	1:30	VRS 50x10

→ è fortemente raccomandato il freno in quanto il martinetto è reversibile.

PRIMA DELLA MESSA IN FUNZIONE DEL MARTINETTO, LEGGERE LE ISTRUZIONI ALL'INTERNO DEL MANUALE USO E MANUTENZIONE DEL PRODOTTO, DISPONIBILE SUL SITO. In caso di applicazioni specifiche, contattare l'ufficio tecnico di MecVel.



MecVel si riserva il diritto di modificare senza preavviso qualsiasi informazione e/o caratteristica relativa ai prodotti. I dati contenuti in questo documento sono indicativi e non impegnativi per l'azienda.