

- Motore a magneti permanenti 12-24 Vcc
- Riduttore a ingranaggi in acciaio
- Stelo filettato trapezoidale
- Asta traslante in acciaio cromato o Inox (a richiesta)
- Lubrificazione permanente a grasso
- IP65, testato secondo norma CEI EN 60529
- Temperatura di funzionamento: -10°C +60°C
- Encoder a richiesta
- Finecorsa a richiesta

HP5 (Vcc)						
Fmax (N)	Velocità (mm/s)	Versione	Taglia motore	Giri motore (rpm)	Assorbimento (A) 24 Vcc **	Fs % base 5 min.
15000	2	M01	59	3400	6	30
10000	4	M02	63	3400	6	30
15000	3	M03	59	4900	9	10
10000	5,5	M04	63	4900	9	10
4000	20	M05	63	6000	10	10

Quando la corsa è superiore a 350 mm, controllare la sezione SETUP CORSA.

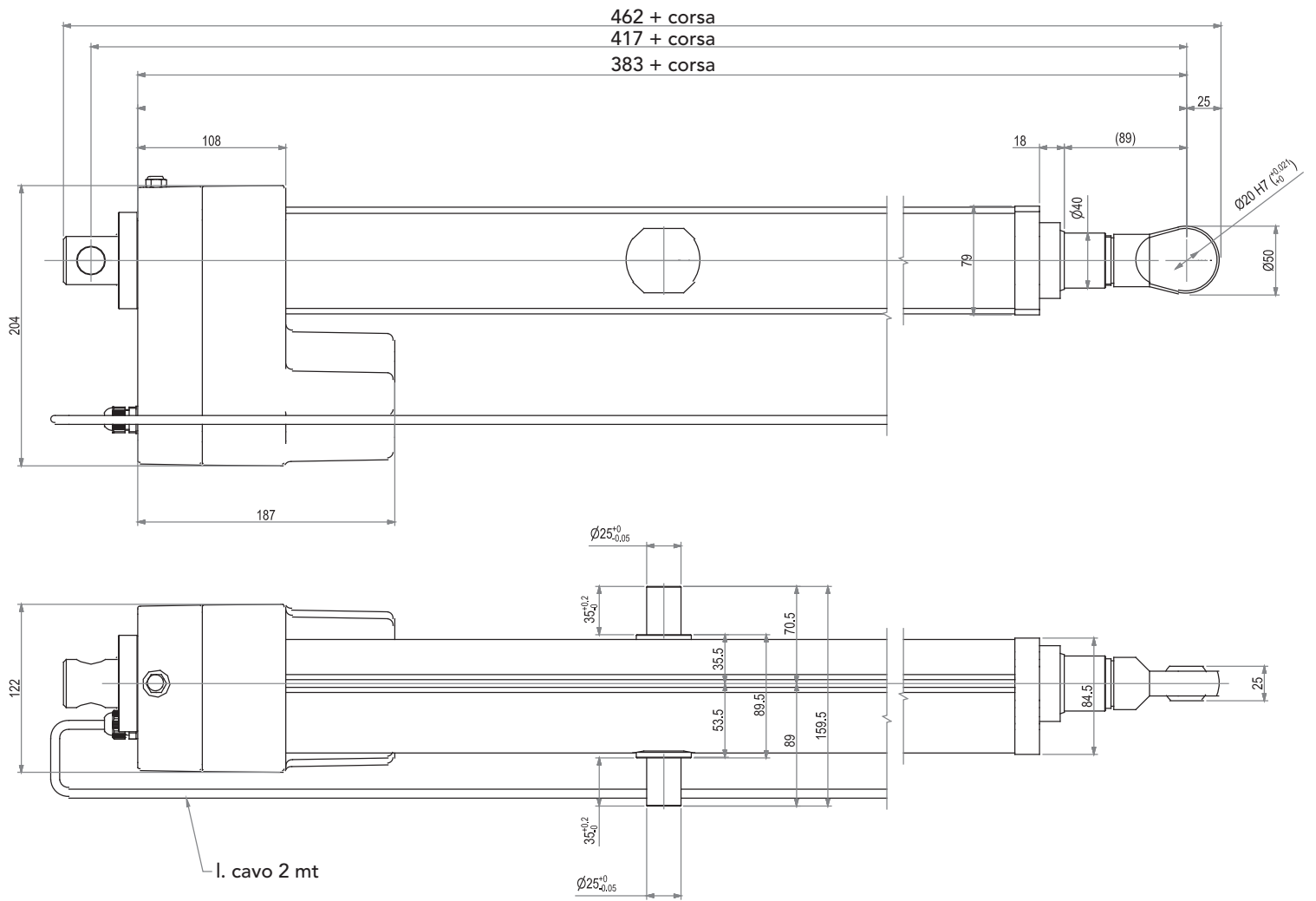
** : con tensione 12 Vcc, raddoppiare il valore di corrente e ridurre il valore di carico del 20%.

NON PORTARE L'ATTUATORE LINEARE A BATTUTA MECCANICA PER NON PROVOCARE DANNEGGIAMENTI, VALUTARE L'UTILIZZO DI DISPOSITIVI DI FINECORSA MECVEL O A BORDO DELLA MACCHINA/TELAIO.

PRIMA DELLA MESSA IN FUNZIONE DELL'ATTUATORE LINEARE, LEGGERE LE ISTRUZIONI ALL'INTERNO DEL MANUALE USO E MANUTENZIONE DEL PRODOTTO, DISPONIBILE SUL SITO. In caso di applicazioni specifiche, contattare l'ufficio tecnico di MecVel.



MecVel si riserva il diritto di modificare senza preavviso qualsiasi informazione e/o caratteristica relativa ai prodotti. I dati contenuti in questo documento sono indicativi e non impegnativi per l'azienda.

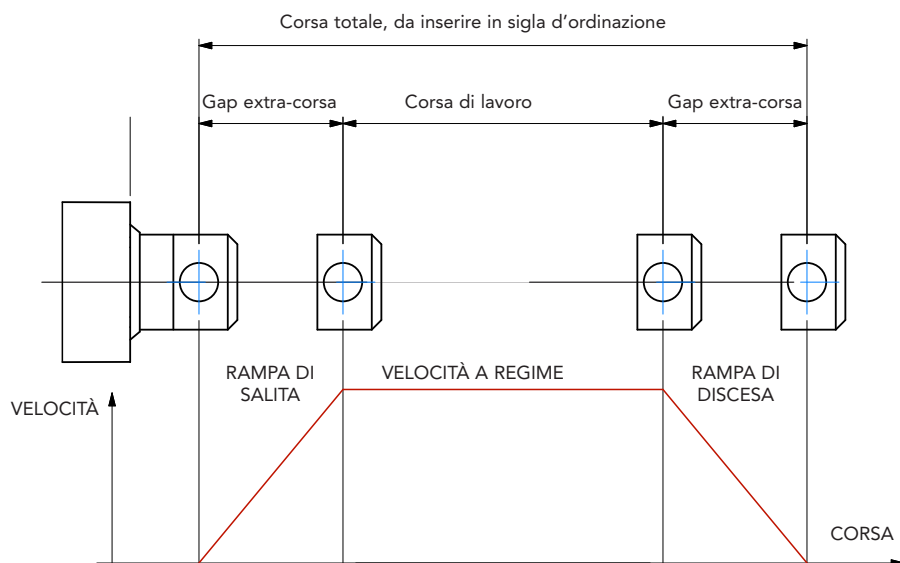


I perni laterali possono essere posizionati a piacimento del cliente lungo il canotto dell'attuatore.
Per maggiori informazioni contattare lo staff MecVel.

SETUP CORSA

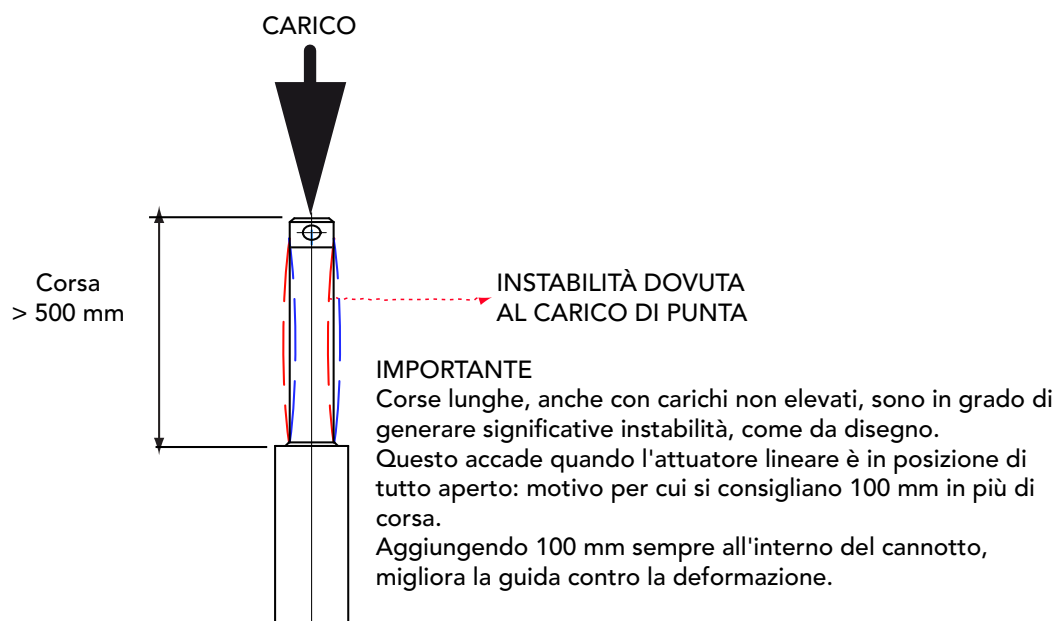
Consigli utili per la scelta della corsa ed evitare battute meccaniche:

- Quando la corsa è maggiore di 350 mm, aggiungere 50 mm di extra-corsa, e inserire tale valore in sigla d'ordinazione
- **ATTENZIONE ALLA VELOCITÀ DURANTE LA CORSA:** le rampe sono estremamente importanti per velocità > 30 mm/s, inverter o PWM drive sono consigliati
- Maggiore è la velocità, maggiore deve essere l'extra corsa



CARICO DI PUNTA

Quando la corsa è > 500 mm il carico di punta può causare malfunzionamenti. In questo caso consultare il manuale uso e manutenzione e contattare l'ufficio tecnico di MecVel.



MODELLO: _____

HP5

CORSA (mm): _____

es. 250 mm = 0250

VERSIONE: _____

M01 / M02 / M03 / M04 / M05

M00 = velocità non contemplate

MOTORE: _____

indicare versione, tensione, grandezza, n. giri

FRENO: _____

per freno di stazionamento con alimentazione separata: indicare FECC AS-24 Vcc

senza: omettere

ENCODER: _____

opzioni pg. 76

senza: omettere

ATTACCO POSTERIORE: _____

P0 = senza (disponibile solo con opzione OP)

P1 = occhio (standard)

P2 = occhio 90°

P3 = attacco posteriore a disegno

ATTACCO ANTERIORE: _____

A0 = senza

A1 = occhio

A3 = forcella + clip

A4 = testa a snodo

A7 = maschio M20x1,5

A9 = attacco anteriore a disegno

OPZIONI: _____

A = versione Inox (asta traslante e attacco anteriore)

FCD = fine corsa meccanici cablati con diodi

FCM = fine corsa magnetici

FX = verniciatura protettiva anti-corrosiva

L = dispositivo anti-rotazione (+7cm di interasse)

OP = versione con perni di fissaggio oscillanti

VARIANTI: _____

N.° disegno

