



**ComInTec**<sup>®</sup>  
Safety in Power Transmission

# GIUNTO RIGIDO

FINO A 1,420 Nm DI COPPIA E 50 mm DI ALESAGGIO



ED. 07/2021



- Download catalogo
- Download istruzioni di montaggio
- Download modelli CAD 3D e 2D

# GRI

## GRI - giunto rigido: introduzione



- Realizzato in acciaio completamente lavorato con trattamento standard di fosfatazione.
- Estrema rigidità di collegamento.
- Elevata coppia trasmissibile.
- Esente da manutenzione e usura.
- Dimensioni compatte.
- Bloccaggio a morsetto (tipo B), foro finito con tolleranza ISO H8 e ridotta rugosità.

### A RICHIESTA

- Fori diversi personalizzati.
- Bloccaggio a morsetto con cava 1 parte (B1) e in 2 parti (C1).
- Versione completamente in acciaio INOX (GRI-SS).
- Possibilità di trattamenti superficiali anticorrosivi per specifiche esigenze.



I giunti rigidi GRI sono realizzati in acciaio UNI EN ISO 683-4:2018, sono progettati per collegare due alberi di ugual diametro, senza però consentire alcun disassamento relativo.

Il giunto è realizzato in un particolare unico nella versione con bloccaggio a morsetto ad 1 taglio, oppure a richiesta può essere eseguito con il bloccaggio a morsetto a 2 tagli, ottenendo un giunto in 2 particolari separabili e contrapposti permettendo un facile montaggio e smontaggio.

### ■ DIMENSIONAMENTO

La coppia nominale del giunto deve essere maggiore della coppia massima del lato motore, secondo la formula generica di pagina 6. I valori di coppia indicati sono calcolati ipotizzando un coefficiente d'attrito albero-giunto di 0.15.

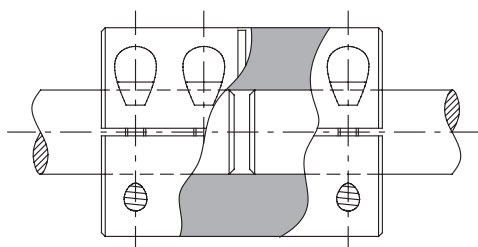
### ■ MONTAGGIO

Si consiglia la lavorazione degli alberi di collegamento con:

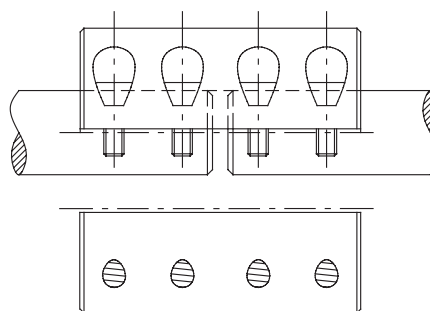
- Finitura superficiale con  $Ra=1,6 \mu m$ .
- Tolleranza nominale h6.
- Accertarsi che gli alberi siano perfettamente allineati e privi di qualunque tipologia di disassamento.

Serrare le viti di bloccaggio in acciaio classe 12.9 con chiave dinamometrica rispettando la coppia di serraggio indicata a catalogo.

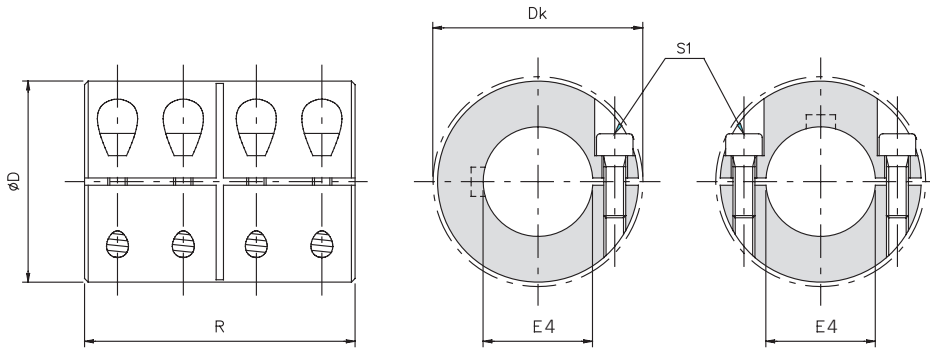
### ■ ESEMPI DI APPLICAZIONE



Bloccaggio tipo B



Bloccaggio tipo C



PER DATI TECNICI  
CONSULTARE LA  
BROCHURE DEDICATA

## DIMENSIONI

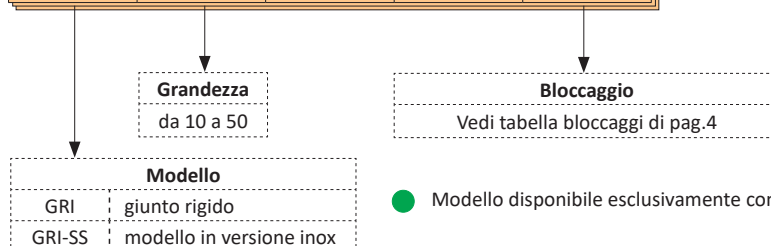
Grandezza	D	Dk	E4 H8	R
10	32	33	10	45
15	40	-	15	50
20	45	47	20	65
25	50	52	25	70
30	55	57	30	75
35	65	70	35	85
40	70	74	40	90
45	80	83	45	100
50	90	95	50	110

## CARATTERISTICHE TECNICHE

Grandezza	Coppia max [Nm]		Peso [Kg]	Inerzia [Kg <sup>m2</sup> ]	Velocità max [Rpm]	Viti S1		
	Bloccaggio tipo B	Bloccaggio tipo C				Bloccaggio tipo B	Bloccaggio tipo C	Coppia serraggio [Nm]
10	65	50	0,25	0,000028	5500	n°4 x M4	n°8 x M4	5,2
15	140	125	0,42	0,000080	4200	n°4 x M5	n°8 x M5	10,5
20	250	230	0,65	0,000172	3800	n°4 x M6	n°8 x M6	17
25	295	285	0,87	0,000305	3500	n°4 x M6	n°8 x M6	17
30	350	345	1,11	0,000503	3200	n°4 x M6	n°8 x M6	17
35	800	760	1,75	0,001098	2700	n°4 x M8	n°8 x M8	43
40	880	870	2,13	0,001615	2500	n°4 x M8	n°8 x M8	43
45	990	980	2,96	0,002896	2200	n°4 x M8	n°8 x M8	43
50	1420	1360	4,31	0,005284	1900	n°4 x M10	n°8 x M10	64

## ESEMPIO DI ORDINAZIONE

GIUNTO RIGIDO				
Modello	Grandezza	● Foro 1	● Foro 2	Bloccaggio foro 1 e 2
GRI	20	d1=20 H8	d2=20 H8	B



● Modello disponibile esclusivamente con foro finito (\*).

## NOTE

- (\*) Fori diversi da quelli indicati a catalogo disponibili solo per quantità
- Scelta e disponibilità dei diversi tipi di bloccaggi vedi pagine 4 e 5.

